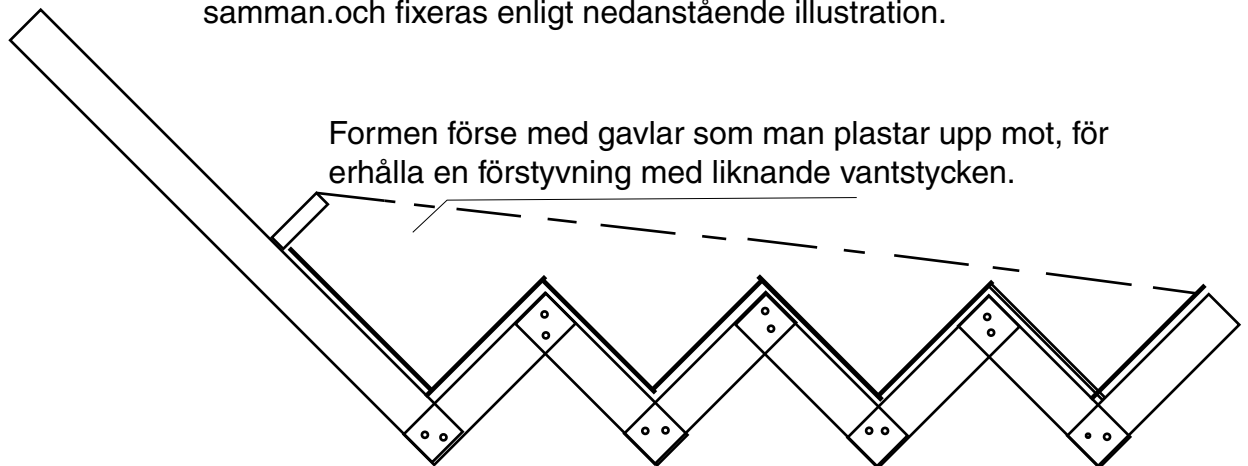
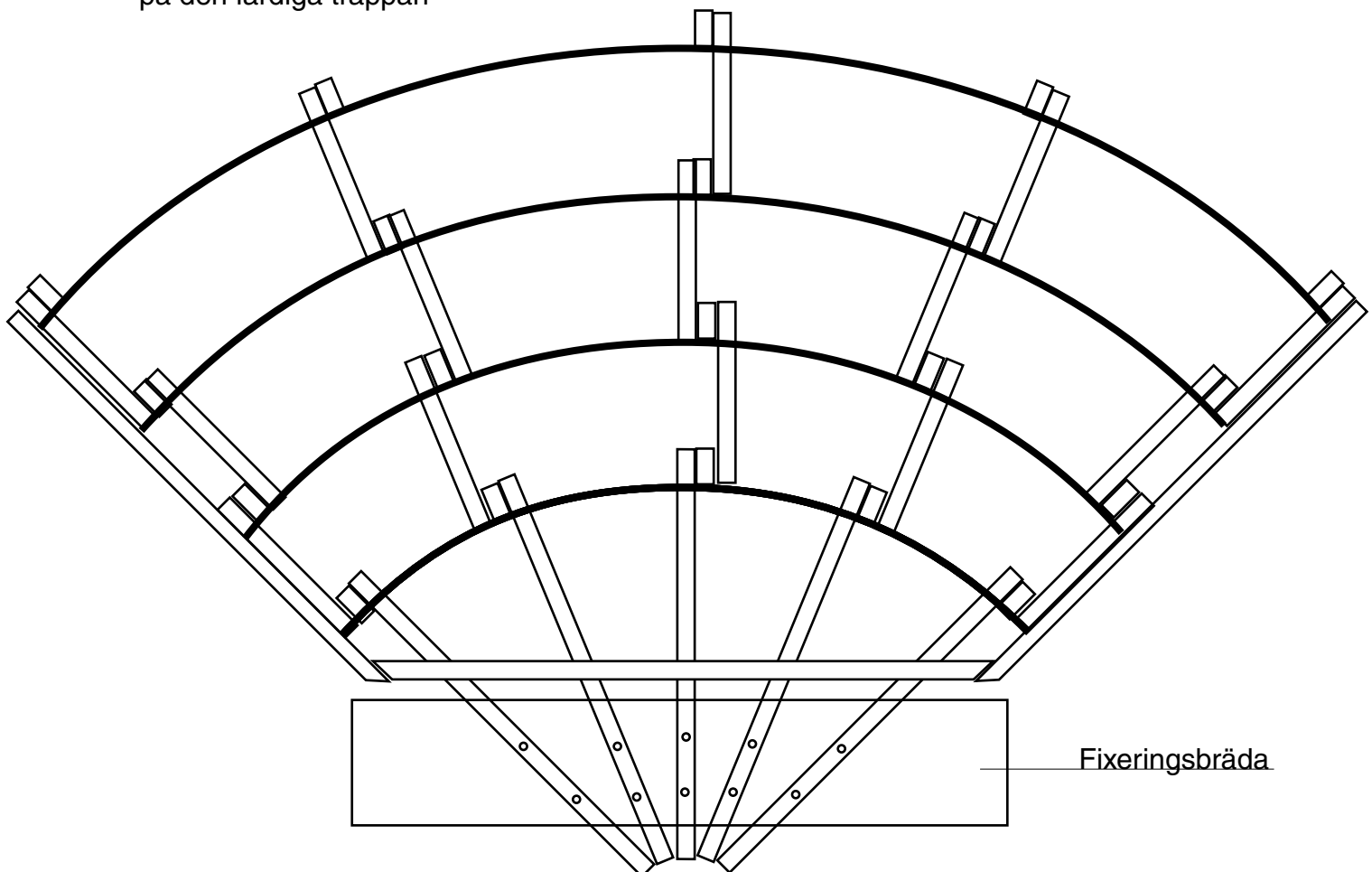


Principskiss för tillverkning av trappform.

5 st. trappprofiler tillverkas lämpigt virke (t.ex 34x75) Dessa skruvas samman och fixeras enligt nedanstående illustration.



Plan och sättsteg tillverkas av 6-8 mm byggboard som skruvas fast på formen. Därefter spacklas formen invändigt med 2-komponentsspackel som därefter slipas. Alla hörn och vinklar fylls ut med spackel så att man erhåller runda och mjuka trappnosar samt innervinklar mellan sätt och plansteg. Desto noggrannare man utför detta, desto större finnish erhåller man på den färdiga trappan



Slutligen vaxar man formen och målar på gelcoten. Därefter plastar man lagervis med glasfibermatta, tills man erhållit lämplig tjocklek på plasten. Slutligen plastar man in eventuella förstärkningar i lämpligt material.