

# YTBELÄGGNING

## SIM- & BADBASSÄNGER



## Introduktion bassängmålning

Sim- och badbassänger i offentlig men även privat miljö utsätt för mycket hög påfrestning genom konstant vattentryck, aggressiva kemikalier, hög användningsfrekvens med slitage och regelbunden rengöring.

Ytskiktet i en bassäng ska ge ett estetiskt tilltalande och fräscht intryck men än viktigare skydda konstruktionen mot skadlig fuktupptagning såväl möjliggöra hög hygienisk standard.

Bland förekommande färgtyper kan endast vissa typer av epoximaterial generellt sägas ha erforderlig täthet och beständighet för att detta användningsområde.

Epoximaterial har dock till sin natur begränsad beständighet mot UV-strålning vilket kan resultera i visuell kulörförändring och nedbrytning av ytan. Denna blir då matt och kriter, det vill säga färger av sig. Denna process är oundviklig vid all utomhusanvändning men effekten varierar stort mellan olika fabrikat och kvalitéer.

Rust-Oleum System 5500 har under mer än 20 års praktisk användning visat sig tillhöra de mest beständiga systemen.



Förpackningskit Rust-Oleum 5500 basmaterial (2,54 l) och aktivator 5501 (1,46 l)

## Produktbeskrivning





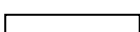
Rust-Oleum System 5500 är en två-komponent, lösningsmedelsfri epoxifärg med mycket hög beständighet mot vatten och olika kemikalier. Produkten är närmast luktfri vid applicering och avger inte några farliga ämnen via migration. 5500 härdar till en kraftig emaljliknande, tvättbar och hygienisk beläggning som inte stimulerar mikrobiologisk beväxning. Beläggningen är diffusionstät och skyddar underlaget mot skadlig fuktupptagning.

## Utmärkande egenskaper

- Luktfri
- Hög beständighet mot vatten & kemikalier
- Slitstark
- Tät
- Hygienisk

## Kulör och utseende

Produkten finns tillgänglig i fem standardkulörer med högblank finish.

	5521 ljusblå
	5531 ljusgrön
	5542 elfenben
	5582 stålgrå
	5592 vit

Slutlig ytfinish varierar med appliceringsmetod och teknik. Pensel- och rollerapplicering ger en lätt profilerad yta.

## Användning

Skydd, underhåll och färgsättning av sim- och badbassänger såväl inomhus som utomhus i privat och offentlig miljö. Produkten lämpar sig också för trädgårdsdammar, på golvytor eller i duschtrymmen.

## Underlag

Gjutna betongunderlag, glasfiberarmerad plast, intakta befintliga epoxibeläggning.

Systemet kan även appliceras på metallunderlag men kräver då speciell förbehandling. Kontakta Induf AB för anvisningar.

Applicering på klinkers eller kakel under vattennivå rekommenderas ej.

## Systemuppbyggnad

Förbehandling och systemuppbyggnad fastställs utifrån aktuella förutsättningar som konstruktion, underlag och kondition.

Rust-Oleum poolsystem omfattar olika grundfärger för olika underlag och olika lagningsmaterial beroende skadornas storlek och omfattning. Se avsnittet "förbehandling och applicering".

Generell systemuppbyggnad för fullständig täthet på intakt men sugande betong omfattar vanligen:

- 1) Ett skikt Rust-Oleum 5401 Epoxibaserad impregneringsprimer
- 2) Ett skikt Rust-Oleum 5500 Lösningsmedelsfri Epoxi, torrilmstjocklek min 150 µm
- 3) Ett skikt Rust-Oleum 5500 Lösningsmedelsfri Epoxi, torrilmstjocklek min 150 µm

På intakta befintliga färgskikt kan ett toppskikt Rust-Oleum 5500 Lösningsmedelsfri Epoxi, räcka för uppfräschning.

## Tekniska förutsättningar

För att säkerställa lyckat resultat ska underlaget vara fast och stabilt. Rörelser i underlag eller konstruktion får ej förekomma.

Betongunderlag ska ha tryckhållfasthet motsvarande minst 25 N/mm<sup>2</sup> (25 MPa) och minst 1,5 N/mm<sup>2</sup> (1,5 MPa) draghållfasthet.

Betongkonstruktioner i mark ska omges av erforderligt kapillärbrytande skikt med erforderlig dränering för att hindra kapillär fuktupptagning.

Betongens fukthalt får ej översiga 6%.

## Utförandebeskrivning

### Förbehandling

#### Generellt

Rengör underlaget från smuts, föroreningar och kemiska avlagringar samt avlägsna lösa partiklar, uttjänt eller lös färg, skadad betong mm genom högtryckstvättning med vatten till fast underlag. Högtryckstvättning bör ske med roterande munstycke och lägst 20 MPa tryck (200 bar) vid munstycket. Rengöring bör ske direkt i anslutning till bassängtömning för att undvika intorkning av föroreningar.

Vid kraftigt förorenade underlag kompletteras rengöringen med lämpligt rengöringsmedel, typ Rust-Oleum ND14 (koncentration 3-5%). Vid kemisk rengöring ska underlaget eftersköljas noggrant med rent hetvatten (>70° C), för avlägsning av kemikalierester.

Avlägsna kvarvarande vatten och låt underlaget torka.

#### Betong - nygjuten

Nygjuten betong skall härda i minst 28 dygn/cm innan applicering.

Notera att gjutning med *självkompakterande betong* (s k SKB) vanligen medför större krympning. Detta kan medföra risk för torrsprickor även efter lång tid.

Eventuella *formsläppmedel* eller härdkomponenter från gjutprocessen ska avlägsnas fullständigt från underlaget, t ex genom högtryckstvättning med vatten och lämpligt rengöringsmedel. Kontakta gjutansvarig personal för instruktioner.

*Betonghud* på nygjuten betong ska avlägsnas genom diamantslipning eller blästring till fast underlag (blottad ballast).

#### Betong - gammal

Rengör underlaget. Se generell ovan.

*Dålig betong* (skadad, vittrad) avlägsnas t ex genom vattenblästring med ultrahögt tryck (>200 MPa), vakuumblästring (bottenytan) eller diamantslipning, till fast underlag.

*Sprickor* vidgas (djup V-form, bredd 5 – 10 mm) och rensas till fast underlag genom mejsling eller med hjälp av vinkelslip utrustad med diamantskiva.

Blottade *armeringsjärn* friläggs och avrostas genom punktblästring till Sa2 eller genom manuell/maskinell skrapning/stålborstning till St3 enligt ISO 8501-1:2007.

Dammsug ytorna väl innan fortsatt behandling.

#### Korrosionsskydd metall

Frilagda och avrostade metallytor (armeringsjärn eller andra ingjutningsdetaljer) grundmålas med ett skikt **Rust-Oleum 9169 Epoxibaserad Rostgrund**, rekommenderad torrfilmstjocklek 50-100 µm.

Grundmålningen ska ske snarast efter utförd förbehandling.

#### Grovlagning - betong

Grövre lagningar/avjämnningar, från 4 mm (max tjocklek vertikala ytor 30 mm), görs med **Rust-Oleum 5403, Epoxibaserad Lagningsmassa**;

Applicera Rust-Oleum 5403 med spackel/murslev "vått i vått" på ytor grundade med **Rust-Oleum 5120 Häftgrund**.

Porösa/starkt sugande underlag grundas först med **Rust-Oleum 5401 Epoxibaserad Impregneringsprimer**.

#### Finlagning – övriga ytor

Finare lagningar/avjämningar görs på grundade (Rust-Oleum 5401) eller målade underlag (Rust-Oleum 5500 eller befintliga färgskikt) med **Rust-Oleum 5412 Epoxispackel**.

Småsprickor och gjutporer kan även lagas med ett snabbtorkande tvåkomponent finspackel av typ "Plastic Padding".

Vid behov kan finspackling även upprepas mellan färgskikten innan slutlig toppapplicering.

Allt lagningsmaterial ska härda i föreskriven tid innan övermålning eller fortsatt bearbetning.

Efterföljande slipning kan krävas för att uppnå tillräcklig slutfinish.

För handhavande och annan information - se respektive produktdatablad.

#### **Målade underlag - uttjänta**

Befintlig färgbeläggning med omfattande flagning, blåsbildning eller flera sinsemellan separerande färgskikt kan kräva fullständig avlägsning t ex genom vattenblästring med ultrahögt tryck (>200 MPa), konventionell blästring, vakuumbelästring (bottenytan) eller diamantslipning, till fast underlag.

#### **Målade underlag - intakta**

Rengör underlaget. Se generell ovan.

Intakt befintlig färgbeläggning ska ha god vidhäftning (min 3 MPa). Blåsbildning får ej förekomma.

Generell rengöring enligt ovan.

Kritande ytskikt avlägsnas genom slipning till intakt färgbeläggning. Slipning kan ske genom lätt diamantslipning eller genom manuell/maskinell slipning med slipduk avsedd för färg och metall, grovlek 80-120.

Blanka färgskikt mätteras genom slipning.

Färgkanter och vass ytprofil avjämnas genom lätt slipning.

#### **Glasfiberarmerad plast**

Rengör underlaget. Se generell ovan.

Avlägsna nedbrutet eller kritande ytskikt genom slipning till intakt färgbeläggning.

Blanka färgskikt mätteras genom slipning.

Färgkanter och vass ytprofil avjämnas genom lätt slipning.

### **Applicering**

Applicering av rekommenderad färgbeläggning ska ske endast på förbehandlad, ren och torr yta.

#### **Grundmålning**

##### **Betong – sugande**

Impregnera med ett skikt Rust-Oleum 5401.

##### **Betong – tät, ej sugande**

Ingen grundning

##### **Befintliga intakta färgskikt och glasfiberarmerad plast**

Ingen grundning

#### **Toppskikt**

Två heltäckande två skikt Rust-Oleum 5500

Rekommendera total torrfilmstjocklek: minst 300 µm

## Handhavande

### Blandning

Blanda hela kvantiteten 5501 ACTIVATOR (1,46 L) med hela kvantiteten 55.. BAS (2,54 L) i den halvfyllda basmaterialförpackningen.

Materialet skall blandas väl till fullständig homogenitet med hjälp av en elektrisk omrörare på lågt varvtal. Blanda ej större volym än 4 liter (en hel sats) totalt.

Låt blandat material reagera i 15 minuter (vid 20° C) innan applicering påbörjas (se tekniskt datablad för korrekt reaktionstid vid andra temperaturer).

Häll över det färdigreagerade materialet i ett separat kärl (avsett för rollerapplicering) och påbörja appliceringen. Produkten är nu applicerbar i max 45 minuter (vid 20° C) innan härdningen börjar.

Tips: vi rekommenderar två personer för detta arbete. På så vis kan en person påbörja blandningen av nästa sats samtidigt som den andra personen påbörjar appliceringen. När den första satsen är applicerad är nästa färdigreagerad och klar för applicering. Härigenom får man ett bra flöde på arbetet och inga synliga skarvar i beläggningen.

### Applicering

Syntetisk roller av hög kvalitet, lugglängd 10-15 mm

Tips: applicera flödigt med lugnt tempo i en riktning. Undvik att återgå i nyapplicerad yta för enhetligt utseende.

## Teknisk data 5500

### Materialåtgång

Teoretisk täckförmåga 6,7 m<sup>2</sup>/l vid 150 µm torrfilmstjocklek

Praktisk materialåtgång beror bl a på underlagets profil och råhet och bör inte uppskattas till mer än 16-18 m<sup>2</sup> per fyralitersförpackning.

### Reaktionstid

Temp	Reaktionstid	Pot-life (brukstid inkl reaktionstid)
20° C	15 minuter	60 minuter
15°	30 minuter	90 minuter
10°	1 timma	2½ timma

### Torktider

Torktider vid följande temperaturer (underlag & luft) och relativ luftfuktighet:

Temp/RH	Övermålning	Ibruktage (nedsänkning)
20° C / 50%	> 24 t, < 72 t	14 dagar
10° C / 60%	> 36 t, < 96 t	4 veckor
30° C / 50%	> 16 t, < 72 t	10 dagar

### Spädning

Spädning rekommenderas ej.

### Villkor

Materialets temperatur ska vara mellan 10° och 20°. Underlagets och luftens temperatur ska vara mellan 10° och 35° C och den relativa luftfuktigheten (RH) under 85%. Underlagets temperatur ska vara minst 3° över daggpunkten.

### Rengöring

omgående med Rust-Oleum Tinner 160.

### Övriga information och andra produkter

Se respektive produkt datablad: [www.induf.se](http://www.induf.se)

## Skötsel

Beläggningsen kan rengöras genom högtryckstvättning (max 150 bar/max 50° C) i kombination med milda alkaliska rengöringsmedel.

Vid driftuppehåll ska bassängen rengöras omgående i samband med tömning.

Utomhusbassänger bör ej stå tömda längre perioder, t ex vintertid.